

Chemlok® 234X(NW) Adhesive

產品概述

Chemlok234X(NW) 為一通用型面塗接著劑，與 Chemlok205 底塗接著劑配合使用。使用此接著劑系統可將多種已硫化或未硫化橡膠與使用底塗接著劑處理後之金屬或其他基材接著在一起。本產品是將多種聚合物，有機化合物和礦物填充劑在有機溶劑系統內溶解及分散形成的混合物。Chemlok234X(NW)適合用於接著 NR, IR, SBR, BR, CR, NBR (Acrylonitrile-Butadiene Rubber), IIR 及 CSM。

特性及優點

用途廣泛—與底塗 Chemlok205 配合使用可接著多種已固化或未固化彈性體材料，接著基於 IIR 和 EPDM 的非極性橡膠材料。

易於塗布—刷塗,浸漬,滾輪或噴塗均可。

使用方法

表面處理—塗布接著劑之前,請徹底清潔金屬表面。使用溶劑型脫脂劑或鹼性清洗劑以去除金屬表面的油污。選擇適合的化學清洗或機械清洗方法除去金屬表面之銹斑,及氧化層。

- 化學清洗

化學處理製程可隨時針對自動化金屬處理和著劑塗佈生產線進行調整。化學處理也可用於使用噴砂處理時會發生變型的金屬零件或者是對於尺寸公差要求非常嚴格的場合。磷化是鋼材常用的處理方法，鋁材則通常用化成皮膜。

- 機械清洗

噴砂是最常用的機械清洗方法。此外，機械清洗方法還有鋼刷清理，研磨或機械加工。使用鋼砂對鋼材，鑄鐵或其他鐵質金屬進行噴砂清洗。對不鏽鋼，鋁，黃銅，鋅和其他非鐵金屬使用氧化鋁，砂或其他非鐵金屬砂進行處理。

基本物性

外觀	黑色液體
黏度 cps @25°C Brookfield LVT Spindle 2, 30rpm,	400-1000
密度 kg/m ³ (lb/gal)	880.5-916.5 (7.35-7.65)
固成分 重量比%	16.5-19.5
閃火點 (Seta) °C (°F)	27 (81)
溶劑	二甲苯

*典型數據，不適合做為技術規範使用

要進一步詳細了解基材的表面處理方法，請參閱 Chemlok 接著劑應用指南。清洗金屬表面時需配戴乾淨手套，以免皮膚上的油脂汙染到金屬表面。

在塗佈 Chemlok234X(NW)前請先確認底塗已經完全乾燥，更多使用 Chemlok205 的詳細資訊請參考 Chemlok205 的使用說明書。

攪拌— 在底塗上塗佈 Chemlok234X(NW)接著劑之前，請將接著劑徹底攪拌均勻攪拌。使用過程中也需要充分攪拌，保持固成分呈均一的狀態，攪拌所需的時間依包裝大小及存放的時間而有所不同，請遵循以下原則，以確保均勻混合和一致的外觀。

- 一加侖桶—手動攪拌，塗料振盪器或氣動攪拌器攪拌 20-30 分鐘
- 五加侖桶—先手動鬆開沉澱物後再用氣動攪拌器攪拌 45-60 分鐘

在使用接著劑前請確認攪拌完成之接著劑底部是否有仍有沉澱物，如發現有沉澱物則請重覆攪拌步驟。如需稀釋，請使用甲苯或二甲苯。噴塗時建議使用二甲苯稀釋，刷塗或浸漬塗佈則建議使用甲苯來稀釋。

塗佈— 使用刷塗，浸漬，滾輪或噴塗來塗佈 Chemlok234X(NW)。

為達最佳的接著強度，Chemlok234X(NW)的乾膜厚度應控制在 12.7-25.4 micron (0.5-1.0 mil)範圍內。接著已硫化橡膠時乾膜厚度通常為 20.3-38.1 micron (0.8-1.5 mil)。

乾燥/硫化— 室溫下自然風乾30-60分鐘(16-32°C)。

接著劑塗佈後需待其乾燥，目測檢查溶劑已經完全揮發，通常室溫下約需30-60分鐘。對金屬件進行預熱或塗佈後進行烘乾可縮短乾燥時間。塗佈接著劑前金屬件最高可預熱至65°C。應適當控制乾燥溫度，可在短時間內使用149°C的高溫來乾燥，運用較低的溫度及較高的空氣流通可以有較好的乾燥效果。

Chemlok234X(NW)塗膜乾燥後沒有沾黏性，所以塗布完成之物件可以堆放在托盤內以送往後續加工。搬運塗布好之物件時應戴上乾淨手套，而且拖盤上需加遮蓋物，以防止污染。物件如果保護得當，其塗布完成後至接著前之放置期最常可達30天。

二次硫化接著— 加熱直到接著界面達149-177°C (300-350°F)並保持20-40分鐘即能實現二次硫化接著。加熱及冷卻過程中，橡膠部分需保持5-10%的壓縮變形量，以確保橡膠和金屬緊密接觸。根據組裝需求有可能需要使用潤滑劑。如果組裝時需要潤滑，可使用環烷基潤滑油。

清除

在加熱前可使用二甲苯來清除多餘的接著劑，或使用噴砂，研磨方法來除去已硬化之接著劑。

有效期限/儲存

儲存有效期為自生產工廠出貨後一年，於21-27°C 之通風環境下儲存於未開封之原包裝。儲藏或使用時不得靠近熱源，火花或明火。

注意事項

使用本產品或LORD 任何產品之前，請參考物質安全資料表(MSDS)和產品標籤上關於安全使用的說明。僅可用於工業/商業用途。使用本產品者事前需經過相關訓練。不得用於家庭用途。不得用於消費品。

本公司未對每批生產的材料均進行所有的測試，因此本技術數據表所列出的數值僅為典型數值。如欲獲取有關特定產品最終用途的正式產品規格，請與客戶服務中心聯絡。

此處提供的資訊均基於本公司認為可靠的測試。對於他人會如何使用這些資訊，LORD Corporation 無法控制，因此本公司並不保證可以獲得何種結果。此外，如果本品被任何協力廠商（包括但不限於任何產品最終使用者）重新包裝，則 LORD Corporation 不保證本品的性能或使用本產品或本資訊所獲得的結果。本公司也不對本品的適銷性或特定用途的適用性（關於上述使用的效果和結果）做任何明示或默示保證。

Chemlok 和“Ask Us How” 均為 LORD 公司或其子公司的商標。

LORD 提供接著劑與塗層、振動與運動控制、磁響應技術有關的寶貴專業知識。本公司工作人員與客戶通力合作，說明其提高產品價值。日新月異的市場上，我們不斷創新，迅速回應，致力於為全球客戶提供解決方案.....Ask Us How。

LORD Japan Inc. Taiwan Branch

美商羅德日本股份有限公司台灣分公司
新北市五股區五權七路 22 號 8 樓
電話：+886-2-7739-1193
傳真：+886-2-2298-8982

LORD
AskUsHow™