

Chemlok® 6150 Adhesive

產品概述

Chemlok 6150 為橡膠與金屬或硬質塑料接著之單劑型著劑。本品是多種聚合物和有機化合物,無機填充物溶解及分散於有機溶劑形成之混合物。 Chemlok 6150 用於接著 NR, IR, SBR, BR, CR, NBR, IIR 及 EPDM, ECO 與種金屬, 包括碳鋼, 合金鋼, 不鏽鋼, 鋁, 銅, 銅合金, 鎂, 鋅, 及多種塑料, 複合材料及纖維。

特性及優點

使用方便 – 單塗即可, 節省勞力, 溶劑使用以及接著劑庫存成本。

適用性 – 能夠接著多種彈性體及金屬, 塑料和纖維, 使用範圍廣泛。

耐環境性 – 對於熱, 鹽水噴霧, 油, 藥品, 溶劑等環境提供良好之抵抗性。

製程兼容性 – 可適應各種製程條件, 包括長時間預烘烤。

塗布簡單 – 塗布方法簡單, 毛刷, 浸漬, 噴塗均可。

使用方法

攪拌 – 為使 Chemlok 6150 有效成分呈均一之狀態、使用前須完全攪拌均; 使用中應適當攪拌。

塗佈 – 可使用毛刷, 浸漬, 或噴塗方式塗佈。塗膜厚度 (乾膜) 之要求範圍為 17.8- 30.5 μm (0.7-1.2mil), 在此範圍內能發揮最佳性能。如做為雙塗使用, 塗佈於底塗之上時, 乾膜厚度建議為 15.2- 20.3 μm (0.6-0.8 mil)。可依塗布方法來稀釋 Chemlok 6150, 稀釋後之接著劑較容易沈澱, 請多加注意攪拌均勻。

乾燥/硫化 – 室溫下自然風乾 20-40 分鐘。對金屬件進行預熱或塗佈後進行烘乾可縮短乾燥時間。塗佈接著劑前金屬件最高可預熱至 65°C。塗佈後可適度加溫乾燥, 如溫度高達 149°C 則僅能用於短時間。使用較低的溫度及較高的空氣流通可以有最好的乾燥效果。

Chemlok6150 塗膜乾燥後沒有沾黏性, 塗布完成之物件可以堆放在托盤內送往後續加工。搬運塗布好之物件時應戴上乾淨手套, 而且拖盤上需加遮蓋物, 以防止污染。塗佈好的工件在濕度高時其可存放時間會縮短。Chemlok6150 與橡膠成型過程中亦會隨之硬化, 成型後立即脫模時, 請注意盡量不要給接著界面額外的負荷。固化與橡膠的固化同時進行。

基本物性

外觀	不透明黑色液體
黏度 25°C Brookfield Spindle 2, 30rpm,	200-1000 mPa·s (25°C)
比重 kg/m ³	930~980 (25°C)
固成分 重量比%	21.0~25.0%
閃火點 (Pensly-Martens) °	27
使用溶劑	二甲苯

*典型數據, 不適合做為技術規範使用

表面處理—塗布接著劑之前,請徹底清潔金屬表面。使用溶劑型脫脂劑或鹼性清洗劑以去除金屬表面的油污。選擇適合的化學清洗或機械清洗方法除去金屬表面之銹斑,氧化層或氧化膜。

- 化學清洗

化學處理製程可隨時針對自動化金屬處理和著劑塗佈生產線進行調整。化學處理也可用於使用噴砂處理時會發生變型的金屬零件或者是對於尺寸公差要求非常嚴格的場合。磷化是鋼材常用的處理方法,鋁材則通常用化成皮膜。

- 機械清洗

噴砂是最常用的機械清洗方法。此外,機械清洗方法還有鋼刷清理,研磨或機械加工。使用鋼砂對鋼材,鑄鐵或其他鐵質金屬進行噴砂清洗。對不鏽鋼,鋁,黃銅,鋅和其他非鐵金屬使用氧化鋁,砂或其他非鐵金屬砂進行處理。

有效期限/儲存

儲存有效期為製造後一年,於21-27°C 條件下儲存於未開封之容器中。避免存放於陽光直射的地方,請存放於原來之容器中並置於通風良好之場所。

警告訊息

使用本產品或 LORD 任何產品之前請參閱安全資料表(SDS)和產品標籤上關於安全使用和處理的說明。僅可用於工業/商業用途。使用本產品者事先須接受相關訓練。不得用於家庭用途。不供一般消費者使用。

本公司未對每批生產的材料均進行所有的測試,因此本技術數據表所列出的數值僅為典型數值。如欲獲取有關特定產品最終用途的正式產品規格,請與客戶服務中心聯絡。

此處提供的資訊均基於本公司認為可靠的測試。對於他人會如何使用這些資訊,LORD Corporation 無法控制,因此本公司並不保證可以獲得何種結果。此外,如果本品被任何協力廠商(包括但不限於任何產品最終使用者)重新包裝,則 LORD Corporation 不保證本品的性能或使用本產品或本資訊所獲得的結果。本公司也不對本品的適銷性或特定用途的適用性(關於上述使用的效果和結果)做任何明示或默示保證。

Chemlok 和“Ask Us How” 均為 LORD 公司或其子公司的商標。

LORD 提供接著劑與塗層、振動與運動控制、磁響應技術有關的寶貴專業知識。本公司工作人員與客戶通力合作,說明其提高產品價值。日新月異的市場上,我們不斷創新,迅速回應,致力於為全球客戶提供解決方案.....Ask Us How。

LORD Japan Inc. Taiwan Branch

美商羅德日本股份有限公司台灣分公司
新北市五股區五權七路 22 號 8 樓
電話: +886-2-7739-1193
傳真: +886-2-2298-8982

© 2013 LORD FAR EAST INC. TAIWAN BRANCH

LORD
AskUsHow™